



# CHERNOFF

**Регулятор  
перепада давления  
прямого действия  
RDCH 05**

(Регулятор давления «после себя» и расхода)

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**ERC**

Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с техническими характеристиками, устройством и работой, правилами использования по назначению, обслуживания, хранения и транспортирования регуляторов перепада давления прямого действия (регуляторов давления «после себя» и расхода) (далее - регуляторы, изделия).

Предприятие-изготовитель постоянно ведет работу по усовершенствованию изделия, поэтому в настоящем руководстве могут быть не отражены незначительные изменения в конструкции, имеющиеся в изделии.

К монтажу, использованию по назначению, техническому обслуживанию и ремонту регуляторов допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, изучившие настоящее руководство, ГОСТ 12.2.063, ТР ТС 010/2011, техническую документацию на трубопровод (систему), имеющие опыт обслуживания аналогичного оборудования и прошедшие подготовку в объеме требований соответствующих квалификационных характеристик.

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

### 1.1 НАЗНАЧЕНИЕ

Для поддержания заданного перепада давления, давления «после себя» путем изменения (регулирования) расхода, для поддержания заданного расхода негорючих, взрывобезопасных, нетоксичных жидких сред, в том числе воды, водных растворов этиленгликоля и пропиленгликоля с концентрацией до 50 %, протекающих по трубопроводам различного назначения.

Типовое применение регуляторов перепада давления: поддержание заданного перепада давления между подающим и обратным трубопроводами теплоносителя в системах теплоснабжения.

Регулирование происходит только при наличии расхода рабочей среды.

### 1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметров		Значение параметров										
Номинальный диаметр DN, мм		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Номинальное давление PN, МПа		1,6										
Условная пропускная способность $K_{vu}$ , м <sup>3</sup> /ч * (основной ряд)	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	32	63	100	160	
	2,5	4,0	6,3	10	16	25	32	40	63	100	125	250
Условная пропускная способность $K_{vu}$ , м <sup>3</sup> /ч * (дополнительный ряд)	1,0	3,2	8,0	12,5	20		50	80				
	4,0											
Диапазон настройки, МПа **	0,04...0,7; 0,01...0,7***	Мембранная коробка - синяя. Площадь мембраны: S=5675мм <sup>2</sup>										
		0,04...0,16 (0,01...0,16) с желтой пружиной										
		0,1...0,4 с красной пружиной										
		0,3...0,7 с двумя пружинами										
0,2...1,2	Мембранная коробка - серая. Площадь мембраны: S=3318мм <sup>2</sup>											
	0,2 ...0,35 с желтой пружиной											
	0,25...0,8 с красной пружиной											
	0,6 ...1,2 с двумя пружинами											
Высота, мм, не более		365	370	375	390	395	410	430	450	500	760	800
Строительная длина, мм		130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
Масса, кг, не более		8	9	10	11	13	15	20	25	39	60	82

Таблица 1а

Наименование параметров	Значение параметров
Номинальный диаметр DN, мм	200
Номинальное давление PN, МПа	1,6
Условная пропускная способность K <sub>vy</sub> , м <sup>3</sup> /ч*	250; 360; 450; 630
Диапазон настройки, МПа	0,04...0,16 с желтой пружиной
	0,1...0,4 с красной пружиной
	0,3...1,0 с красной пружиной
Высота, мм, не более	1270
Стр. длина, мм	600
Масса, кг, не более	170

\* По требованию заказчика выпускаются изделия с другими значениями K<sub>vy</sub>.

\*\* Регуляторы поставляются с двумя пружинами настройки, позволяющими (совместно или по отдельности) производить настройку регулируемого параметра на требуемое значение в пределах: (0,04...0,7) МПа, (0,01...0,7) МПа или (0,2...1,2) МПа. При настройке на конкретное значение следует установить пружину (или обе пружины) с необходимым диапазоном настройки согласно таблице 1.

\*\*\* Регуляторы выпускаются по требованию заказчика.

Диапазон (0,04...0,7) МПа в условном обозначении регулятора допускается не указывать. Максимально допустимый перепад давления на регуляторе - 0,4 МПа. Для увеличения срока службы изделий и уменьшения уровня шума рекомендуется перепад давления на регуляторе принимать не более 0,2 МПа.

Не рекомендуется настраивать регулятор около крайних значений диапазонов настройки в связи с увеличением погрешности регулирования. При настройке регулятора около нижнего предела диапазона настройки следует учитывать погрешности манометров, по которым производится настройка.

Подбор K<sub>vy</sub> рекомендуется проводить по номограмме, изображенной на рисунке 3.

### 1.3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА РЕГУЛЯТОРА ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ

1.3.1 Регулятор перепада давления прямого действия является регулирующим устройством, использующим для перемещения регулирующего органа энергию протекающей среды.

Регулятор представляет собой нормально открытый регулирующий орган, принцип действия которого основан на уравнивании силы упругой деформации пружины настройки и силы, создаваемой разностью давлений в мембранных камерах привода.

Устройство регулятора изображено на рисунках 1 и 1а, перечень основных деталей приведен в таблице 2. Регулятор состоит из трех главных узлов: клапана I, мембранного исполнительного механизма (МИМ) II и задатчика III.

Клапан регулятора при отсутствии давления нормально открыт. Импульс более высокого давления регулируемого перепада подается импульсной линией на мембрану со стороны задатчика III (штуцер «+»). Импульс более низкого давления подается импульсной линией под мембрану со стороны клапана I (штуцер «-»). Изменение регулируемой разницы давлений, установленной при помощи пружин в задатчике III, приводит к закрытию или открытию клапана до момента, когда величина регулируемого перепада давления достигнет величины, установленной на задатчике.

1.3.2 Схемы подключения регулятора перепада давления изображены на рисунке 2.

**1.3.3 Внимание: во избежание повреждения мембраны не допускается подавать давление в одностороннем порядке на штуцер «-». Давление на штуцере «+» всегда должно быть больше или равно давлению на штуцере «-».**

## 1.4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ «ПОСЛЕ СЕБЯ»

1.4.1 Регулятор давления «после себя» отличается от регулятора перепада давления схемой подключения, которая изображена на рисунке 2.

Импульс регулируемого давления подается импульсной линией на мембрану со стороны задатчика III (штуцер «+»). Изменение регулируемого давления, установленного при помощи пружин в задатчике III, приводит к закрытию или открытию клапана до момента, когда величина регулируемого давления достигнет величины, установленной на задатчике.

**1.4.2 Внимание: во избежание повреждения мембраны не допускается подавать давление или устанавливать заглушку на штуцер «-». Штуцер «-» всегда должен быть открыт на атмосферу.**

## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1 ПОДГОТОВКА РЕГУЛЯТОРА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

2.1.1 К месту монтажа регулятор транспортировать в упаковке изготовителя.

На месте установки необходимо предусмотреть проходы, достаточные для проведения монтажных работ и безопасного обслуживания изделия.

Место монтажа регулятора на трубопроводе должно отвечать требованиям нормативных документов, действие которых распространяется на данный вид оборудования.

Перед монтажом расконсервировать регулятор путем удаления упаковки предприятия-изготовителя, проверить визуальным осмотром наружное состояние на отсутствие механических повреждений, проверить соответствие параметров, указанных в маркировке на регуляторе, требованиям технической документации объекта.

Регулятор устанавливать на горизонтальных, вертикальных или наклонных трубопроводах согласно схеме подключения. Перед регулятором установить фильтр.

При температуре рабочей среды до 120 °С регулятор устанавливать в любом положении: задатчиком вверх, вниз, в сторону или под любым углом к вертикали.

При температуре рабочей среды выше 120 °С регулятор устанавливать задатчиком вниз. Допустимое отклонение от вертикали 60°.

В местах забора импульсов предусмотреть ручные запорные краны, позволяющие отключать давление от импульсных линий. Для избежания загрязнения импульсных линий забор импульсов осуществлять сверху или сбоку трубопроводов.

До и после регулятора желательно предусмотреть запорные краны, позволяющие проводить техническое обслуживание и ремонт без выпуска рабочей среды из всей системы.

Предусмотреть прямые участки трубопроводов без изменений диаметров:

- до и после регулятора - не менее 3 DN;
- до и после мест подсоединения импульсных линий - не менее 150 мм.

В процессе монтажных работ и эксплуатации защитить внутренние полости регулятора, импульсных линий, трубопроводов, наружные поверхности регулятора от грязи, песка, окалины и других посторонних предметов. Регулятор защитить от внешних механических повреждений.

**Запрещается приваривать ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним регулятором.**

Соединительные фланцы трубопровода устанавливать без перекосов. Не допускается устранение перекосов за счет натяга, приводящего к деформации фланцев корпусарегулятора.

При транспортировке, монтаже и других работах для подвески, изменения положения регулятора и других операций использовать фланцы и наружную поверхность корпуса. Запрещается прикладывать какую-либо силу к задатчику и мембранной коробке (за исключением работ по настройке регулятора).

При монтаже регулятор нельзя использовать для восприятия внешних сил, например, в качестве лестницы, точки опоры для рычага или подъемных устройств.

#### 2.1.2 Монтаж регулятора перепада давления

- Установить два штуцера из комплекта регулятора на подающий и обратный трубопроводы согласно схеме подключения в местах, удобных для подсоединения импульсных линий. Штуцеры вкручиваются в запорные краны (внутренняя резьба G $\frac{1}{2}$ ) на отводах трубопровода.
- Вблизи от мест забора импульсов (штуцеров), до и после регулятора установить манометры.
- Установить и закрепить регулятор между ответными фланцами трубопровода в соответствии с монтажным чертежом объекта. Обеспечить совпадение направления стрелки-указателя на корпусе с направлением потока рабочей среды.
- Установить прокладки между фланцами и стянуть фланцы крепежными деталями. Прокладки должны соответствовать DN изделия, установлены без перекосов.
- Соединить импульсными трубками штуцер «+» регулятора с подающим трубопроводом и штуцер «-» регулятора с обратным трубопроводом согласно схеме подключения.

2.1.3 Монтаж регулятора давления «после себя» проводить аналогично монтажу регулятора перепада давления за исключением того, что штуцер «-» оставить открытым на атмосферу.

Поскольку при неисправной мембране из штуцера «-» может произойти утечка опасной среды (горячей воды под давлением), в целях безопасности здесь следует предусмотреть отводящий трубопровод, для чего использовать вторую импульсную трубку.

2.1.4 При теплоизоляции трубопроводов необходимо следить за тем, чтобы зоны пружины, МИМ и импульсных линий оставались без изоляции.

2.1.5 В случае, если у регулятора есть тенденция к колебаниям (например: при малом расходе теплоносителя; при большом перепаде давления до и после регулятора; при наличии внешнего источника колебаний; при использовании регулятора с K<sub>vy</sub>, не совпадающим с расчетным, и т.д.), на импульсной линии между регулятором и объектом следует установить стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль). Дроссель вкручивать в запорный кран (внутренняя резьба G $\frac{1}{2}$ ) на отводе трубопровода, а штуцер из комплекта регулятора вкручивать в дроссель (внутренняя резьба G $\frac{1}{2}$ ).

## 2.2 ПУСК, НАСТРОЙКА И ОТКЛЮЧЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА

### 2.2.1 Пуск регулятора перепада давления

Установить пружину (или пружины) с необходимым диапазоном настройки до подачи давления в импульсные линии.

Перед пуском запорные краны на импульсных линиях должны быть закрыты, стабилизирующий дроссель открыт на 2...3 оборота, давление в импульсных линиях должно отсутствовать.

Произвести заполнение трубопроводов и внутренних полостей клапана I регулятора рабочей средой до рабочего давления. Контроль давления производить по манометрам.

Подать давление в импульсную линию «+» регулятора, для чего плавно открыть запорный кран на импульсной линии «+».

Подать давление в импульсную линию «-» регулятора, для чего плавно открыть запорный кран на импульсной линии «-».

**Внимание: во избежание повреждения мембраны не допускается изменять порядок подачи давления в импульсные линии (см. п. 1.3.3).**

### 2.2.2 Настройка регулятора перепада давления

Наблюдая показания манометров, установить требуемую величину перепада давления путем регулировки усилия пружины регулировочной гайкой.

**Не допускается сжимать пружины до соприкосновения витков. Зазор между витками должен оставаться не менее 3 мм.**

В случае, если давление в трубопроводе (в импульсных линиях регулятора) колеблется, убрать колебания стабилизирующим дросселем, прикрывая его с целью уменьшения потока по импульсной трубке.

Если колебаний давления не наблюдается, в целях предупреждения их возникновения стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль) установить в следующее положение: закрыть полностью, затем открыть примерно на 1/3-1/2 оборота.

**Не допускается эксплуатация регулятора с полностью закрытым стабилизирующим дросселем.**

2.2.3 Отключение регулятора перепада давления

Закрыть запорный кран и сбросить давление на импульсной линии «-».

Закрыть запорный кран и сбросить давление на импульсной линии «+».

**Внимание: во избежание повреждения мембраны не допускается изменять порядок сброса давления из импульсных линий (см. п.1.3.3).**

2.2.4 Пуск регулятора давления «после себя»

Перед пуском запорный кран на импульсной линии может быть в любом положении: закрыт или открыт. При закрытом кране регулятор работать не будет (останется открытым). Стабилизирующий дроссель должен быть открыт на 2...3 оборота.

Произвести заполнение трубопроводов и внутренних полостей клапана I регулятора рабочей средой до рабочего давления. Контроль давления производить по манометрам.

Подать давление в импульсную линию регулятора, для чего плавно открыть запорный кран на импульсной линии (в случае, если запорный кран на импульсной линии был закрыт).

2.2.5 Настройка регулятора давления «после себя»

Настройку производить аналогично п. 2.2.2, установив требуемую величину давления после регулятора.

2.2.6 Отключение регулятора давления «после себя»

Закрыть запорный кран и сбросить давление на импульсной линии «+».

### **3 ОБСЛУЖИВАНИЕ**

3.1 После пуска и установки требуемой величины регулируемого параметра регулятор в процессе работы не требует постоянного обслуживания, кроме периодического внешнего осмотра в сроки, установленные графиком (утвержденным руководителем эксплуатирующей организации) и обеспечивающие безопасную работу трубопровода, в зависимости от режима работы системы, в соответствии с нормативной и технической документацией на трубопровод, но не реже одного раза в месяц.

При осмотре проверяются общее состояние регулятора и трубопровода, соответствие режимов работы регулятора условиям, указанным в эксплуатационной документации (ЭД), выполнение функций по назначению (правильность регулировки), наличие или отсутствие колебаний давления в трубопроводах (в импульсных линиях), течи рабочей среды, внешних механических повреждений (контроль возникновения критерий предельного состояния), загрязнений и посторонних предметов, мешающих работе. В период гарантии допускается только изменение настройки регулируемого параметра и устранение колебаний давления в трубопроводах (в импульсных линиях).

**3.2 Для выполнения требований п.1.3.3 регулятор перепада давления требует внимания во время пуска или остановки работы системы, которую он регулирует.**

## 4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Регулятор может представлять собой опасность как в результате его критического отказа, так и при безотказном выполнении функции по назначению.

Опасность нанесения вреда жизни и здоровью граждан, окружающей среде, жизни и здоровью животных, имуществу физических и юридических лиц, исходящая от регулятора в результате его критического отказа, заключается:

- в разрушении регулятора (корпуса, мембранной коробки, верхнего штока и др.);
- в потере герметичности по отношению к внешней среде;
- в разрушении трубопроводной системы из-за невыполнения регулятором функций по назначению.

Опасность нанесения вреда жизни и здоровью граждан, окружающей среде, жизни и здоровью животных, имуществу физических и юридических лиц, исходящая от регулятора при безотказном выполнении функции по назначению, заключается:

- в нанесении вреда в результате воздействия на них со стороны регулятора термической и механической опасностей;
- в нанесении вреда при нарушении техники безопасности или указаний настоящего руководства по эксплуатации в процессе эксплуатации изделия;
- в нанесении вреда при повреждении защитных ограждений, средств ограничения доступа или других средств защиты, индивидуальных средств защиты.

Оценку риска, критичность отказа регулятора и действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии определяет проектировщик системы, в которой применяют регулятор.

К критериям предельного состояния регулятора относятся:

- начальная стадия нарушения целостности деталей (потение, капельная течь, потеря герметичности);
- недопустимое изменение размеров или формы деталей по условиям прочности и функционирования регулятора;
- потеря герметичности в разъемных соединениях, неустранимая их подтяжкой;
- возникновение трещин на основных деталях;
- значительное увеличение крутящего момента на регулировочной гайке или ее заклинивание при настройке регулятора.

Предельные состояния регулятора предшествуют его отказам.

4.2 Требования безопасности при вводе в эксплуатацию, эксплуатации и утилизации по ГОСТ 12.2.063, ТР ТС 010/2011, эксплуатационной документации на регулятор и систему (трубопровод).

Эксплуатация регулятора разрешается только при наличии прикрепленной таблички с маркировкой предприятия-изготовителя, эксплуатационной документации на изделие и систему и инструкции по технике безопасности, утвержденной руководителем предприятия-потребителя и учитывающей специфику применения регулятора в конкретном технологическом процессе.

Обслуживающий персонал может быть допущен к обслуживанию регулятора только после получения соответствующих инструкций по технике безопасности.

4.3 Источником опасностей являются давление и температура рабочей среды, энергия сжатых пружин работающего регулятора.

Перед демонтажем регулятора сбросить давление рабочей среды с импульсных линий, входа, выхода регулятора, спустить оставшуюся рабочую среду и проследить за снижением температуры.

**Запрещается проводить какие-либо работы (кроме настройки регулятора и устранения колебаний стабилизирующим дросселем), если регулятор находится под давлением рабочей среды или его температура превышает +45 °С.**

Следует избегать контактов незащищенных частей тела с регулятором при его температуре выше +45 °С.

Во избежание травматизма и повреждений регулятора, которые могут привести к травматизму, регуляторы и систему необходимо ограждать или доступ к ним ограничивать, или использовать другие средства защиты.

Ограждения, средства ограничения доступа и защиты должны соответствовать своему назначению с учетом механических, тепловых и других опасностей, выполнять свои функции как в результате критического отказа изделия, так и при безотказной работе.

Необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

**Во избежание травматизма и повреждений регулятора, которые могут привести к травматизму, запрещается производить какие-либо действия в зоне пружин работающего регулятора, прикладывать какую-либо силу к задатчику и МИМ (за исключением работ по настройке регулятора). Защитить резьбовую часть верхнего штока (трубы) и подшипник от загрязнений. Загрязнения могут привести к заклиниванию регулировочной гайки, повреждению или разрушению верхнего штока (трубы), регулировочной гайки и, в результате, к высвобождению энергии сжатых пружин и травматизму.**

При увеличении крутящего момента на регулировочной гайке или ее заклинивании прекратить эксплуатацию регулятора и передать его в ремонт.

При проведении ремонтных работ в целях предупреждения травматизма необходимо принимать меры предосторожности при работе со сжатыми пружинами.

4.4 Для контроля качества и приемки регуляторов изготовитель проводит испытания:

- приемо-сдаточные;
- периодические;
- типовые.

Для снижения уровня опасности, исходящей от регулятора в результате его критического отказа, изготовитель проводит испытания на прочность (пробное давление  $P_{пр} = 1,5PN$ ) и герметичность ( $P_{пр} = PN$ ) регулирующих органов и на прочность измерительных частей ( $P_{пр} = PN$ ) водой по ГОСТ 11881-76 (так же испытания необходимо проводить после разборки и сборки изделий при проведении ремонтных работ).

## **5 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ**

### **5.1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

Текущий ремонт выполняется для обеспечения или восстановления работоспособности регулятора и состоит в замене мембраны, уплотнений, прокладок и других поврежденных деталей. Примерный перечень возможных неисправностей приведен в таблицах 3 и 3а. Ремонт выполняется необезличенным методом, при котором сохраняется принадлежность составных частей к определенному экземпляру регулятора. При разборке и сборке необходимо предохранять от механических повреждений уплотнительные и направляющие поверхности сборочных единиц и деталей, резьбы, мембрану, уплотнительные детали.

Персонал, выполняющий текущий ремонт, должен иметь квалификацию слесаря ремонтных или механосборочных работ не ниже четвертого разряда.

При обнаружении неисправности регулятор для ремонта необходимо демонтировать с трубопровода. Допускается демонтировать составные части регулятора, вышедшие из строя, если на время ремонта возможно выведение регулятора из эксплуатации (снятие давления).

При разборке и сборке регулятора не допускается использование ударного инструмента.

Резьбовое соединение штока верхнего (трубы) с гайкой регулировочной, подшипник смазывать Huskey Dyna-Mite Red.

Остальные трущиеся поверхности, уплотнения, прокладки, места сопряжения мембраны с мембранной коробкой смазывать силиконовыми смазками (ПМС-500 или аналогичные).



Резьбовые соединения штоков, находящиеся в рабочей среде, стопорить фиксатором резьбы для разъемных соединений (Анатерм 114 ТУ 2257-395-00208947-2003 или аналог).

Для снижения уровня опасности, исходящей от регулятора, все работы, связанные с разборкой изделия, необходимо проводить на предприятии-изготовителе или специалистами, прошедшими обучение на предприятии-изготовителе.

## 5.2 ДЕМОНТАЖ РЕГУЛЯТОРА

Отключить регулятор по п. 2.2.3 или 2.2.6.

Отсоединить импульсные линии от штуцеров «-» и «+» регулятора.

Сбросить давление с входа и выхода регулятора, спустить оставшуюся рабочую среду.

Отвернуть крепеж с фланцев регулятора, снять регулятор с трубопровода.

## 6 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

### 6.1 УПАКОВКА

Регуляторы поставляются упакованными в картонные или деревянные ящики или полимерную пленку. Внутри ящиков изделия закреплены. Допускается поставка регуляторов закрепленными на поддонах и упакованными в полимерную пленку.

Эксплуатационная документация упаковывается в полиэтиленовый пакет и укладывается с изделием.

### 6.2 ХРАНЕНИЕ

Регуляторы хранить в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от +1 до +50°C и относительной влажности до 95%. Не допускается хранение в одном помещении с коррозионно-активными, взрывоопасными, токсичными веществами, в помещении с повышенным содержанием пыли. Складирование упакованных регуляторов производить в штабелях:

- не более пяти рядов в деревянных ящиках;
- не более одного ряда в картонных ящиках или полимерной пленке.

При хранении регуляторы должны быть предохранены от механических повреждений.

Назначенный срок хранения равен назначенному сроку службы.

### 6.3 ТРАНСПОРТИРОВКА

Регуляторы в упаковке транспортировать любым видом транспорта в соответствии с действующими правилами перевозки грузов. Не допускается бросать и кантовать изделия. Условия транспортировки должны соответствовать условиям хранения.

## 7 УТИЛИЗАЦИЯ

7.1 Регуляторы утилизировать после принятия решения о невозможности или нецелесообразности их капитального ремонта или недопустимости их дальнейшей эксплуатации.

7.2 Утилизацию регуляторов необходимо производить способом, исключающим возможность их восстановления и дальнейшей эксплуатации.

7.3 Персонал, проводящий утилизацию, должен иметь необходимую квалификацию, пройти соответствующее обучение и соблюдать все требования безопасности труда.

7.4 Узлы и элементы регуляторов при утилизации должны быть сгруппированы по видам материалов (чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, резина, другие полимеры и т.д.) в зависимости от действующих на них правил утилизации.

7.5 Утилизация черных металлов - по ГОСТ 2787, цветных металлов и сплавов - по ГОСТ 1639, резиновых и пластмассовых комплектующих - по ГОСТ 30774.

## 8 СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ

ООО «КРОС-ИНЖИНИРИНГ», Россия, г. Королев, ул. Фрунзе, 1А; тел./факс +8(495)4192415.

Таблица 2 - Перечень основных деталей

Номера позиций	Наименование деталей	Наименование узла
1	Корпус	Клапан I (регулирующий орган)
2	Крышка корпуса	
3	Фланец накладной	
4	Шток нижний	
5	Поршень	
6	Плунжер	
7	Пружина	
8	Уплотнительный узел	
9	Прокладка	
10	Уплотнение разгрузочной камеры	
11	Уплотнение седла	
21	Нижняя часть мембранной коробки	Мембранный исполнительный механизм II (измерительная часть)
22	Верхняя часть мембранной коробки	
23	Шток верхний (с регулировочной резьбой)	
24	Мембрана	
25	Уплотнительный узел	
26	Гайка	
26-1	Переходник	
27	Уплотнение МИМ	
28	Уплотнение	
31	Пружина желтая	Задатчик III (измерительная часть)
32	Пружина красная	
33	Гайка регулировочная	
33-1*	Отв. для вращения регулировочной гайки	
34	Подшипник	
35	Удлинитель верхнего штока	
36	Труба (с регулировочной резьбой)	

\* В регуляторах DN 200 регулировочная гайка вращается вместе с пружиной.

Таблица 3 - Примерный перечень возможных неисправностей регулятора перепада давления

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по устранению отказов и повреждений
1 Регулятор не поддерживает необходимый регулируемый параметр	1 Регулятор неправильно настроен 2 Между витками пружины попал посторонний предмет 3 Наличие грязи, песка и других посторонних предметов во внутренних полостях регулятора 4 Повреждена мембрана 5 Повреждено уплотнение 8 6 Стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль) неправильно отрегулирован (полностью закрыт) 7 Загрязнены импульсные линии	1 Настроить регулятор 2 Удалить посторонний предмет 3 Удалить посторонние предметы из внутренних полостей регулятора 4 Заменить мембрану 5 Заменить уплотнение 8 6 Отрегулировать стабилизирующий дроссель (приоткрыть) 7 Прочистить импульсные линии
2 Негерметичность уплотнения 25	Повреждено уплотнение 25 и (или) шток верхний 23	Заменить уплотнение 25 и (или) шток верхний 23
3 Негерметичность соединения нижней и верхней частей мембранной коробки	1 Недостаточная затяжка крепежных болтов 2 Повреждена мембрана	1 Затянуть болты 2 Заменить мембрану
4 Негерметичность соединений импульсных трубок	1 Недостаточная затяжка накидных гаек 2 Повреждены импульсные трубки или штуцеры	1 Поджать накидные гайки 2 Заменить или восстановить неисправные детали
5 Течь между корпусом и крышкой корпуса	1 Недостаточная затяжка болтов 2 Повреждена прокладка 9	1 Затянуть крепежные болты 2 Заменить прокладку 9
6 Давление в трубопроводе (импульсной линии) колеблется	Регулятор неправильно подобран, большой перепад давления до и после регулятора, наличие внешнего источника колебаний	Проверить правильность подбора регулятора, снизить перепад давления до и после регулятора, устранить внешний источник колебаний, установить или отрегулировать (прикрыть) стабилизирующий дроссель
7 Течь рабочей среды из под уплотнения МИМ	Повреждено уплотнение МИМ	Заменить уплотнение МИМ
8 Увеличение крутящего момента на регулировочной гайке или ее заклинивание	1 Загрязнение регулировочной резьбы верхнего штока (трубы) или подшипника 2 Повреждение регулировочной резьбы верхнего штока (трубы) или гайки	Очистить от загрязнений или заменить поврежденные детали

Таблица 3а - Примерный перечень возможных неисправностей регулятора давления «после себя»

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по устранению отказов и повреждений
1 Течь рабочей среды из штуцера «-»	1 Повреждена мембрана 2 Повреждено уплотнение 8 3 Повреждено уплотнение 28	1 Заменить мембрану 2 Заменить уплотнение 8 3 Заменить уплотнение 28
2 Остальные неисправности указаны в табл. 3		

Регулятор изображен в закрытом положении

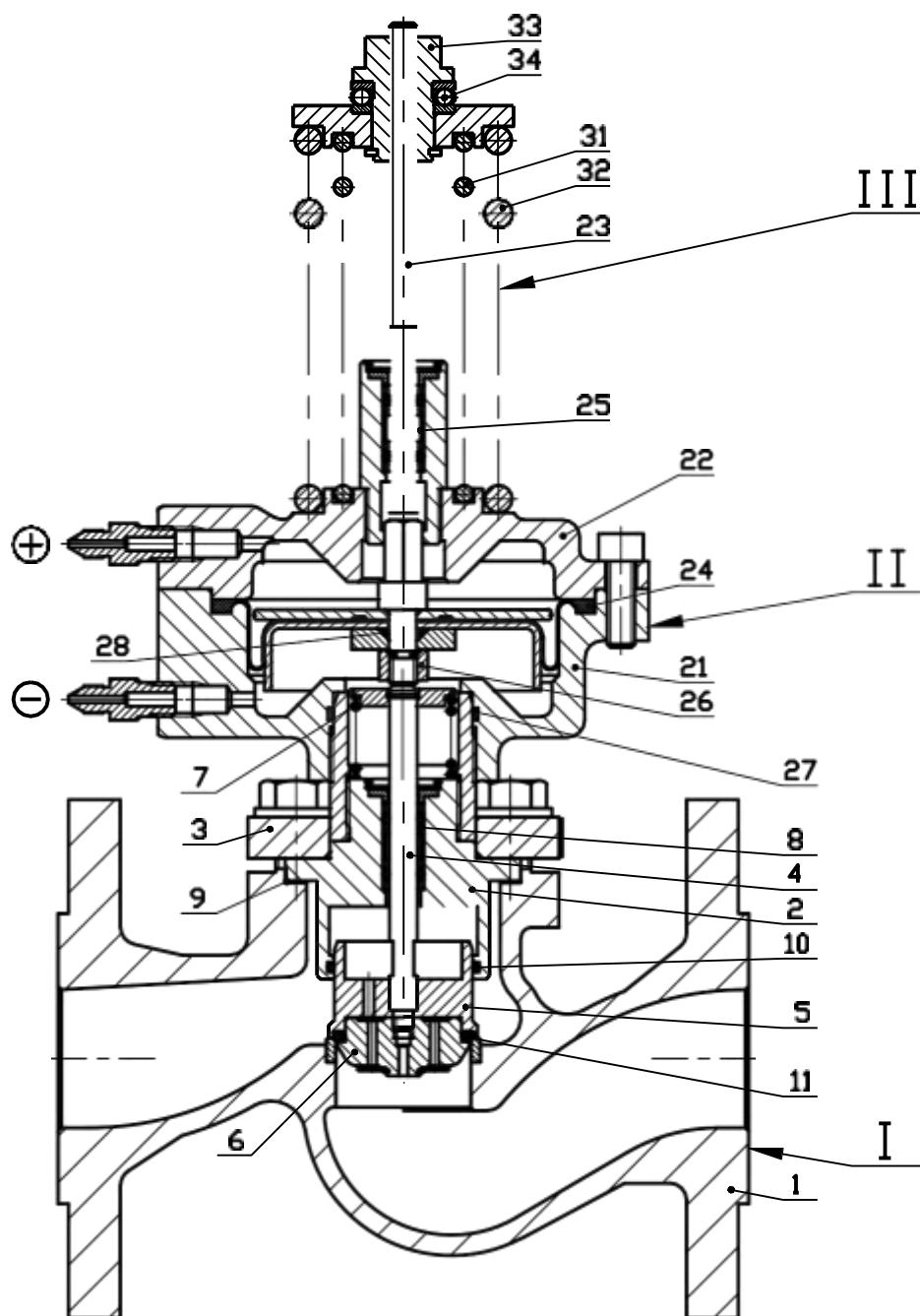


Рисунок 1 - DN 15 - 150

Регулятор изображен в закрытом положении

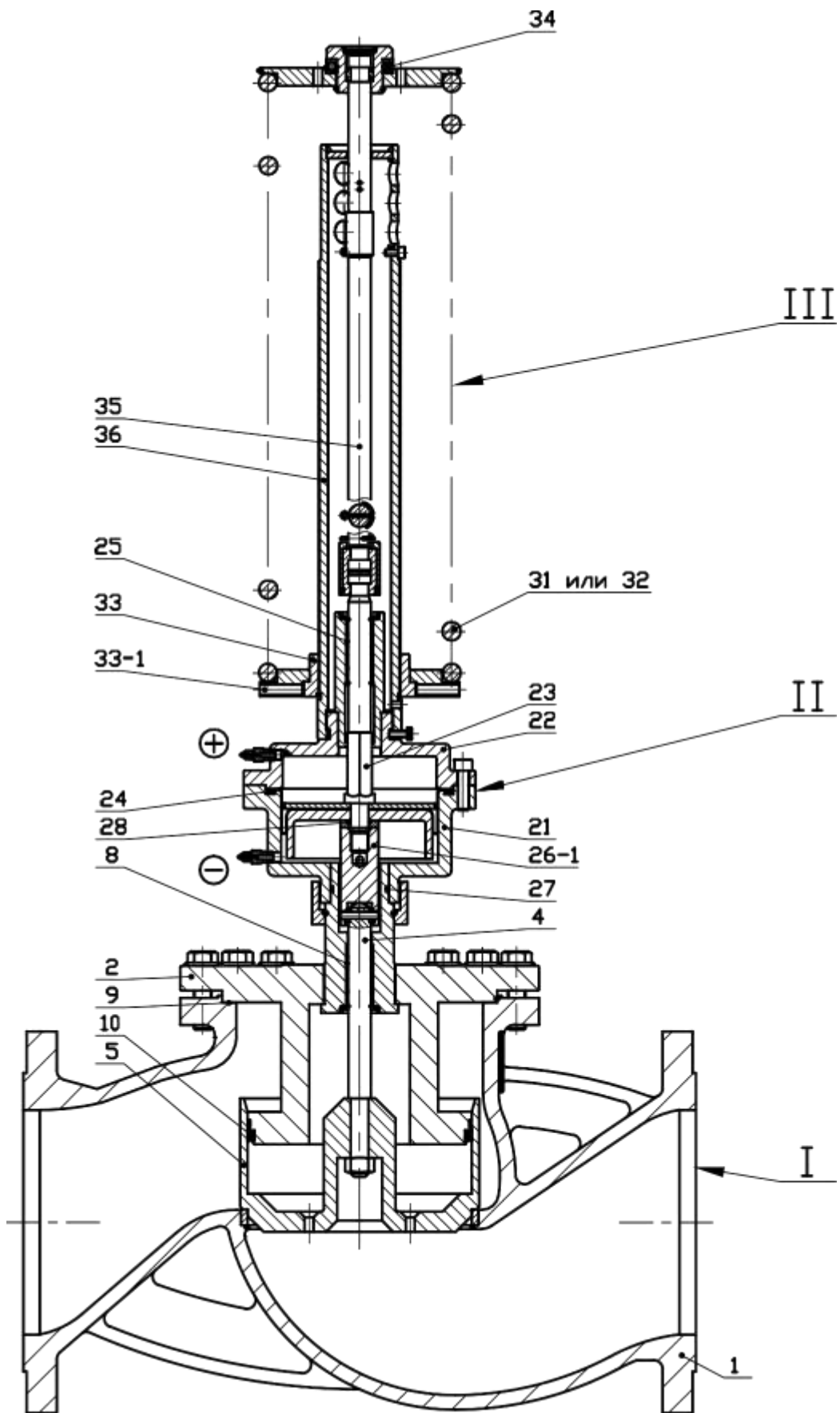


Рисунок 1а - DN 200

Схема подключения регулятора перепада давления при установке на питающем трубопроводе

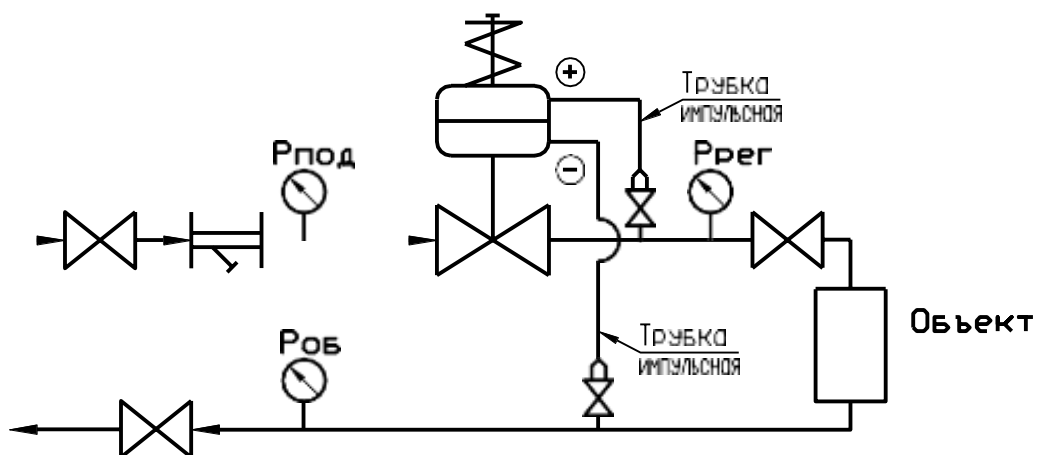


Схема подключения регулятора перепада давления при установке на обратном трубопроводе

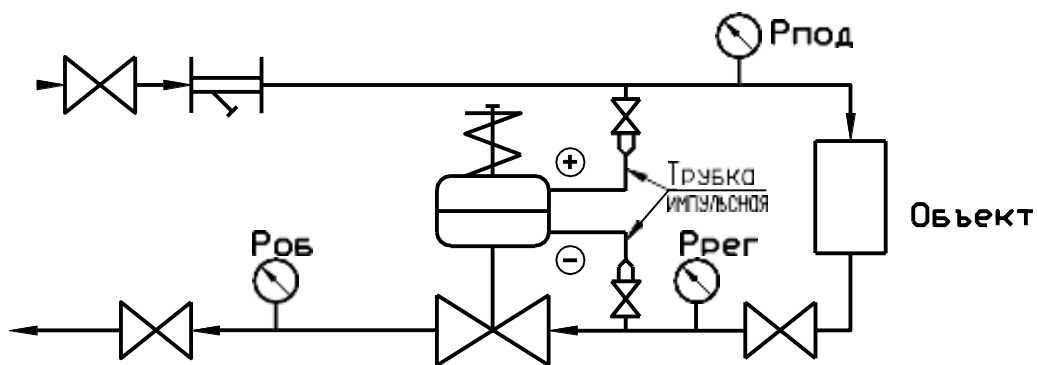
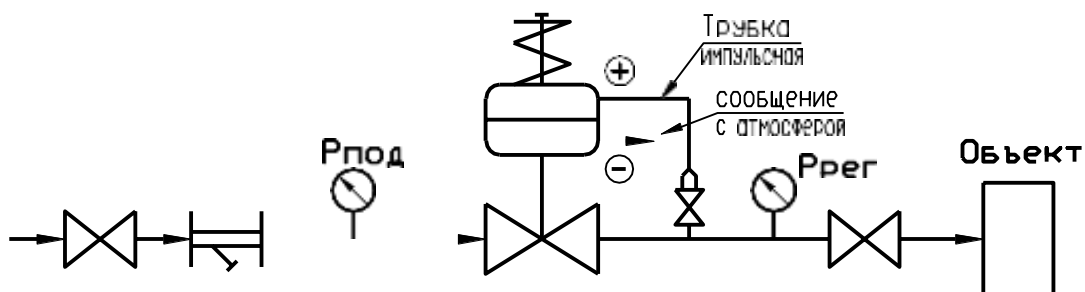


Схема подключения регулятора давления "после себя"



⊗ - Кран запорный.

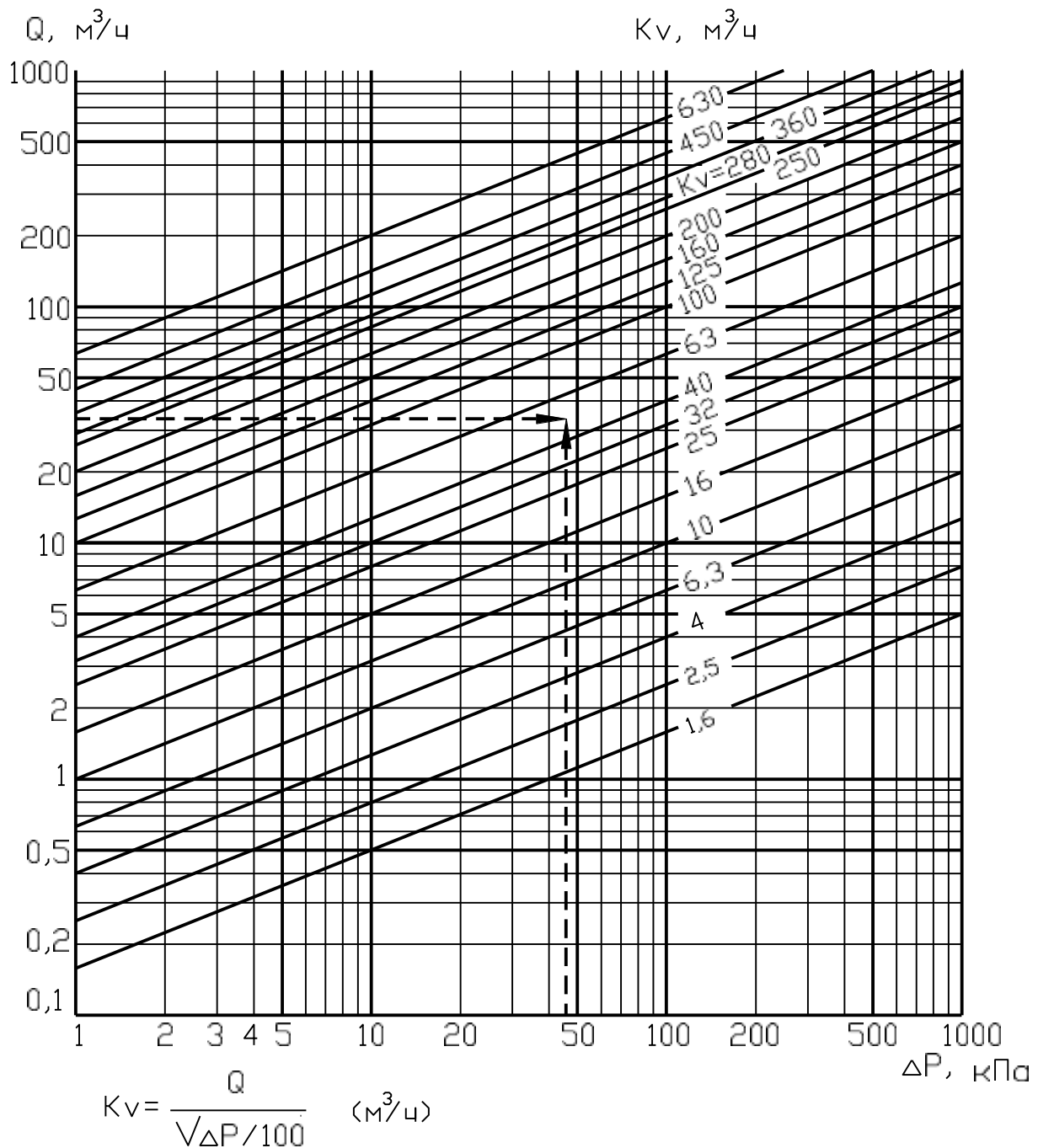
⊏ - Фильтр

⊙ - Манометр.

⊘ - Штуцер с резьбой G1/2.

Рисунок 2

# Номограмма подбора регулятора



$Q$  - расчетный расход воды через регулятор,  $\text{m}^3/\text{ч}$ .

$\Delta P$  - расчетный перепад давлений до и после регулятора,  $\text{kPa}$ .

Пример подбора регулятора для следующих условий:

$Q = 34 \text{ m}^3/\text{ч}$ ,  $\Delta P = 46 \text{ kPa}$ .

По номограмме линии со стрелками пересекаются на участке между  $K_v = 40$  и  $K_v = 63$ .

Выбираем регулятор с  $K_v = 63$ .

Рисунок 3